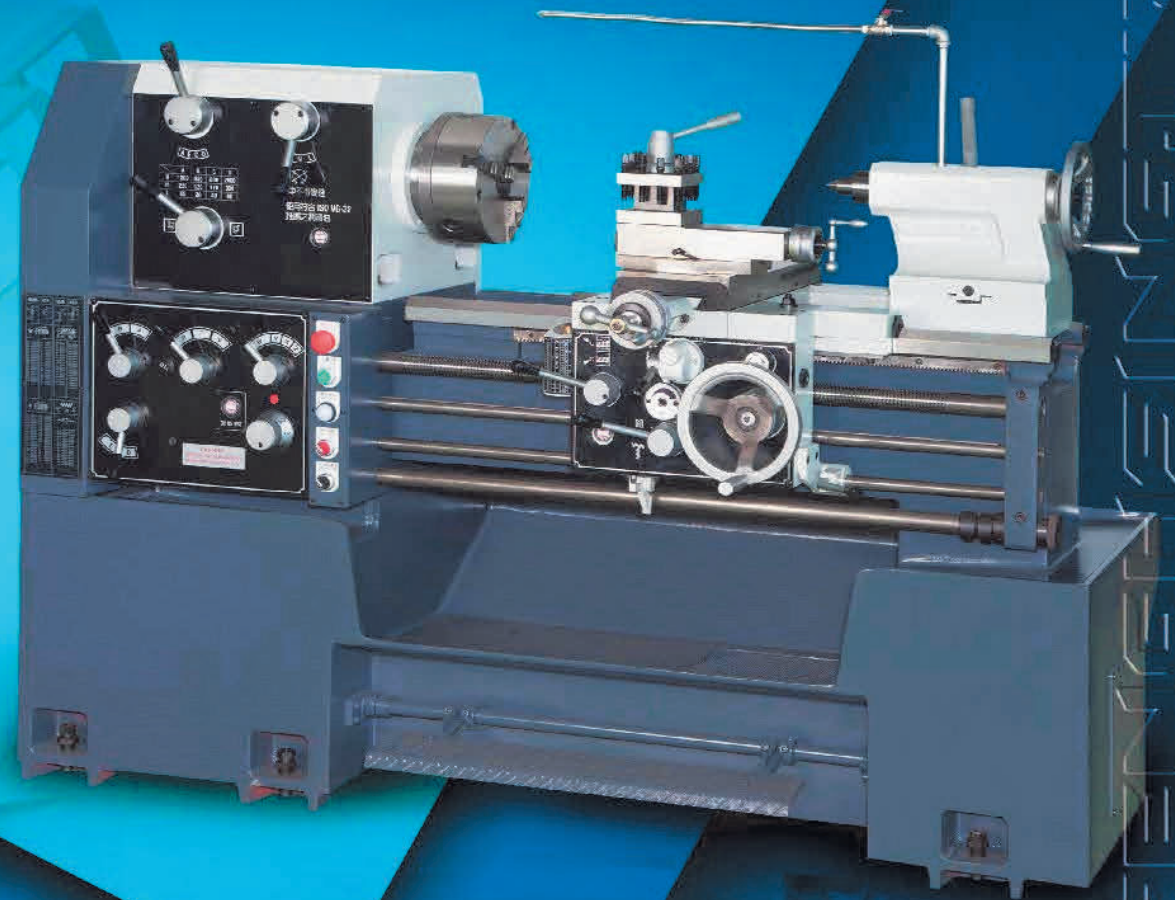


FH-430/480/560

- 1.公英制齒輪箱，全能車製螺紋機構，公制螺紋，英制螺紋，模數螺紋，徑節螺紋，不需更換齒輪，提供37至41種不同牙距。
- 2.主軸箱齒輪經調質，滲碳，熱處理及精密研磨，確保齒輪經度及壽命。主軸軸承使用日系或歐系進口軸承，佈置採三點式支撐，增加主軸強度及穩定性，主軸孔徑65mm及80mm適合各類型加工需求。
- 3.床身特殊加強肋骨設計，增強整體鋼性。一體成型設計之床身，加強重切削時的穩定性並延長壽命。
- 4.鞍座及滑板皆貼有耐磨板，使之移動滑順，延長使用年限。



峰興機械股份有限公司
FENG HSING MACHINERY CO.,LTD

FH-430/480/560規格表

| 項目 | 內容 | |
|-----------------|-------------|---|
| 加工範圍 | 床面上最大旋徑 | 430mm / 480mm / 560mm |
| | 橫送台上最大旋徑 | 250mm / 300mm / 380mm |
| | 凹口上最大旋徑 | 610mm / 660mm / 740mm |
| | 凹口工作寬度 | 250mm |
| | 兩心間距離 | 700mm / 1000mm / 1500mm / 2000mm |
| 主軸箱 | 主軸孔徑 | 65mm / 80mm(opt) |
| | 主軸鼻端 | A1-6 / A2-6(opt) |
| | 頂心斜度 | MT#4 |
| | 主軸孔斜度 | 1/30 |
| | 主軸變速範圍 | 20~2000R.P.M |
| 進給及車牙 公英制齒輪箱 | 主軸變換段數 | 12段 |
| | 縱向進刀量範圍 | 0.04mm~1mm/rev |
| | 橫向進刀量範圍 | 0.04mm~1mm/rev |
| | 英制螺紋(徑節螺紋) | 2~56T.P.I.(37Kinds) / D.P. 8~44(21kinds) |
| | 公制螺紋(模數螺紋) | 0.2~14mm(41Kinds) / M.P. 0.3~3.5(18kinds) |
| 床鞍滑座 | 導螺桿直徑及螺距 | Ø35mm x P6 or 4T.P.I |
| | 橫送台移動範圍 | 280mm |
| | 複式刀座移動範圍 | 130mm |
| 尾座 | 刀柄尺寸 | 20x20 |
| | 心軸直徑 | 58mm |
| | 心軸行程 | 120mm |
| 床體(一體成型) | 頂心斜度 | MT#4 |
| | 床面寬度 | 330mm(13") |
| | 主軸馬達 | 5HPx4P / 7.5HPx4P(opt) |
| | 佔地面積 | 1820X950 / 2120X950 / 2620X950 / 3120X950 |
| | 裝箱尺寸(長x寬x高) | 1920X1000X1700 / 2220X1000X1700 / 2720X1000X1700 / 3220X1000X1700 |
| | 淨重 | 1550kgs / 1650kgs / 1800kgs / 1950kgs |
| | 總重 | 1650kgs / 1800 kgs / 2000kgs / 2200kgs |

標準附件

尾座頂心
刀架螺絲板手
切削水裝置
工具箱及工具
水平調整螺絲及墊片
縱向自動停止裝置

特殊附件

三爪夾頭
四爪單動夾頭
斜度裝置
活動頂心
固定中心架
跟刀架
夾頭護罩
刀架護罩
螺桿護罩
快換刀座
全長式後檔油板
移動式後檔油板
光學尺及顯示器
工作燈

*本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

單位：mm



峰興機械股份有限公司
FENG HSING MACHINERY CO.,LTD

廠址：台中市大里區大峰路293巷8號

No.8, Lane 293, Dafeng Rd. Dali Dist., Taichung City 41263 Taiwan

電話：+886-4-24923222

傳真：+886-4-24926333

統編：8418-6873

E-Mail: fhsco@ms74.hinet.net