

## FHT-26, 30, 31 規格表

項目	內容	FHT-26	FHT-30	FHT-31
加工範圍	床面旋徑(mm)	660	760	800
	鞍面旋徑(mm)	450	550	590
	凹口旋徑(mm)	920	1020	1100
	兩頂心距離(mm)	1000、1500、2000、2500、3000、4000、5000、6000		
	床面寬度(mm)	410		
主 軸	主軸孔徑(mm)	Ø 80		Ø 105
	主軸鼻端	A2-8		
	轉速範圍(4 Steps)	22~1800 rpm		15~1400 rpm
	主軸套筒	MT#4	MT # 5	
加工行程	X軸行程(mm)	380		
	Z軸行程(mm)	1000~6000		
	X軸快速進給/螺桿尺寸	5M/min Ø 25mm / P=5		
	Y軸快速進給/螺桿尺寸	10M/min Ø 45mm / P=5		
	刀塔型式	四方刀座、四方刀座及船座		
	船座行程(mm)	210		
尾 座	刀具規格	25X25		
	心軸直徑	Ø 80		
	心軸行程	160		
	心軸錐度	MT # 5		
系統伺服	控制器	SIEMENS、FANUC、FAGOR		
	X軸伺服馬達	1.2 KW		
	Z軸伺服馬達	1.8 KW		
	主軸伺服馬達	11 / 15 KW		
	潤滑油泵浦	25 W		
	切削水泵浦	750 W		

\*本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

單位：mm

## FHT SERIES

教導式車床

兼具傳統車床及電腦車床的操作方法，可靈活運用不同類型之加工。

### 標準附件：

1. 電器箱熱交換器
2. 全長式後擋油板
3. 主軸自動換檔
4. 工作燈及警示燈
5. 自動潤滑系統
6. 切削冷卻系統
7. 集屑槽
8. 手動尾座鞍座帶動
9. 水平調整螺絲及墊片
10. 頂心套筒及頂心
11. 工具箱及工具
12. 操作及維修手冊

### 特殊附件：

1. 電器箱冷氣機
2. 主軸油冷機
3. 油壓尾座
4. 三、四爪夾頭
5. 油壓夾頭
6. 油壓刀塔
7. 搪刀座
8. 中心架
9. 鐵屑輸送機
10. 變壓器