

FHC-26/30/31 規格表

FHC-33/37/41 規格表

FHC-46/50 規格表

FHC-51/63 規格表

項目	內容	FHC-26	FHC-30	FHC-31	FHC-33	FHC-37	FHC-41	FHC-46	FHC-50	FHC-51	FHC-63						
加工範圍	床面旋徑(mm)	660	760	800	860	960	1060	1170	1270	1300	1600						
	鞍面旋徑(mm)	450	550	590	600	700	800	800	900	900	1200						
	凹口旋徑(mm)	920	1020	1100	1100	1200	1300	1600	1700	1800	2000						
	兩頂心距離(mm)	1000、1500、2000、2500、3000、4000、5000、6000				1500、2000、2500、3000、4000、5000、6000			2000、2500、3000、4000、5000、6000		1500、2000、2500、3000、4000、5000、6000						
床面寬度(mm)	410				510-3V 一體成型			665-3V 一體成型		850-3V 一體成型							
主軸	主軸孔徑(mm)	Ø 80		Ø 105	Ø 105	Ø 153	Ø 230	Ø 153	Ø 230	Ø 320	Ø 360	Ø 153	Ø 230	Ø 320	Ø 360		
	主軸鼻端	A2-8				A2-11	A2-11	A2-15	A2-20	A2-11	A2-15	A2-20	A2-20	A2-11	A2-15	A2-20	A2-20
	轉速範圍(4 Steps)	22~1800 r.p.m.		15~1400 r.p.m.	15~1400	10~1000	5~700	4~560	6~600	4~400	10~1000	5~700	4~560	3~500			
	主軸套筒	MT #5				MT #6			MT #6	MT #7	MT #6	MT #7					
加工行程	X軸行程(mm)	380				480			550		770						
	Z軸行程(mm)	1000~6000				1500~3000	4000~6000		2000~4000	5000~6000	1500~4000	5000~6000					
	X軸快速進給/螺桿尺寸	5M/min Ø 25mm/P=5				5M/min Ø 32mm/P=5	5M/min Ø 32mm/P=5		5M/min Ø 40mm/P=5	5M/min Ø 40mm/P=5	5M/min Ø 40mm/P=5	5M/min Ø 40mm/P=5					
	Z軸快速進給/螺桿尺寸	10M/min Ø 45mm/P=10				10M/min Ø 45mm/P=10	10M/min Ø 50mm/P=10		10M/min Ø 63mm/P=10	10M/min Ø 80mm/P=5	10M/min Ø 63mm/P=10	10M/min Ø 80mm/P=10					
	滑板寬度(mm)	220				260			345		385						
	刀塔型式	電動四方刀塔				電動四方刀塔			油壓四方刀塔、直立式刀塔		油壓四方刀塔、直立式刀塔						
	刀具規格	25X25、Ø 40				32X32、Ø 50			32X32、Ø 50		32X32 / 40X40						
尾座	心軸直徑	Ø 80				Ø 100			Ø 140、Ø 180(OPT)		Ø 180、Ø 250(OPT)						
	心軸行程	160				300			300		300						
	心軸錐度	MT #5				MT #6			MT #6		MT #7						
系統伺服	控制器	SIEMENS、FANUC、FAGOR				SIEMENS、FANUC、FAGOR			SIEMENS、FANUC、FAGOR		SIEMENS、FANUC、FAGOR						
	X軸伺服馬達	1.2 KW				1.6 KW			3.0 KW		3.0 KW						
	Z軸伺服馬達	1.8 KW				1500~3000mm 3.0 KW / 4000~6000mm 4.0 KW			4.0 KW		1500~4000mm 4.0 KW / 5000~6000mm 7.0 KW						
	主軸伺服馬達	11 / 15 KW				15 / 18 KW			22 / 26 KW		22/26 or 30/37 KW						
	潤滑油泵浦	25 W				25 W			25 W		25 W						
	切削水泵浦	750 W				750 W			750 W		750 W						

*本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

單位：mm

標準附件：

1. 電器箱熱交換器
2. 一體式防水鈹金
3. 主軸自動換檔
4. 工作燈及警示燈
5. 自動潤滑系統
6. 切削冷卻系統

7. 集屑槽及水箱
8. 手動尾座鞍座帶動
9. 水平調整螺絲及墊片
10. 頂心套筒及頂心
11. 工具箱及工具
12. 操作及維修手冊

特殊附件：

1. 電器箱冷氣機
2. 主軸油冷機
3. 油壓尾座
4. 三爪、四爪夾頭
5. 油壓夾頭
6. 雙夾頭裝置
7. 搪刀座
8. 鐵屑輸送機
9. 中心架
10. C軸及動力刀塔
11. 變壓器
12. CE規範