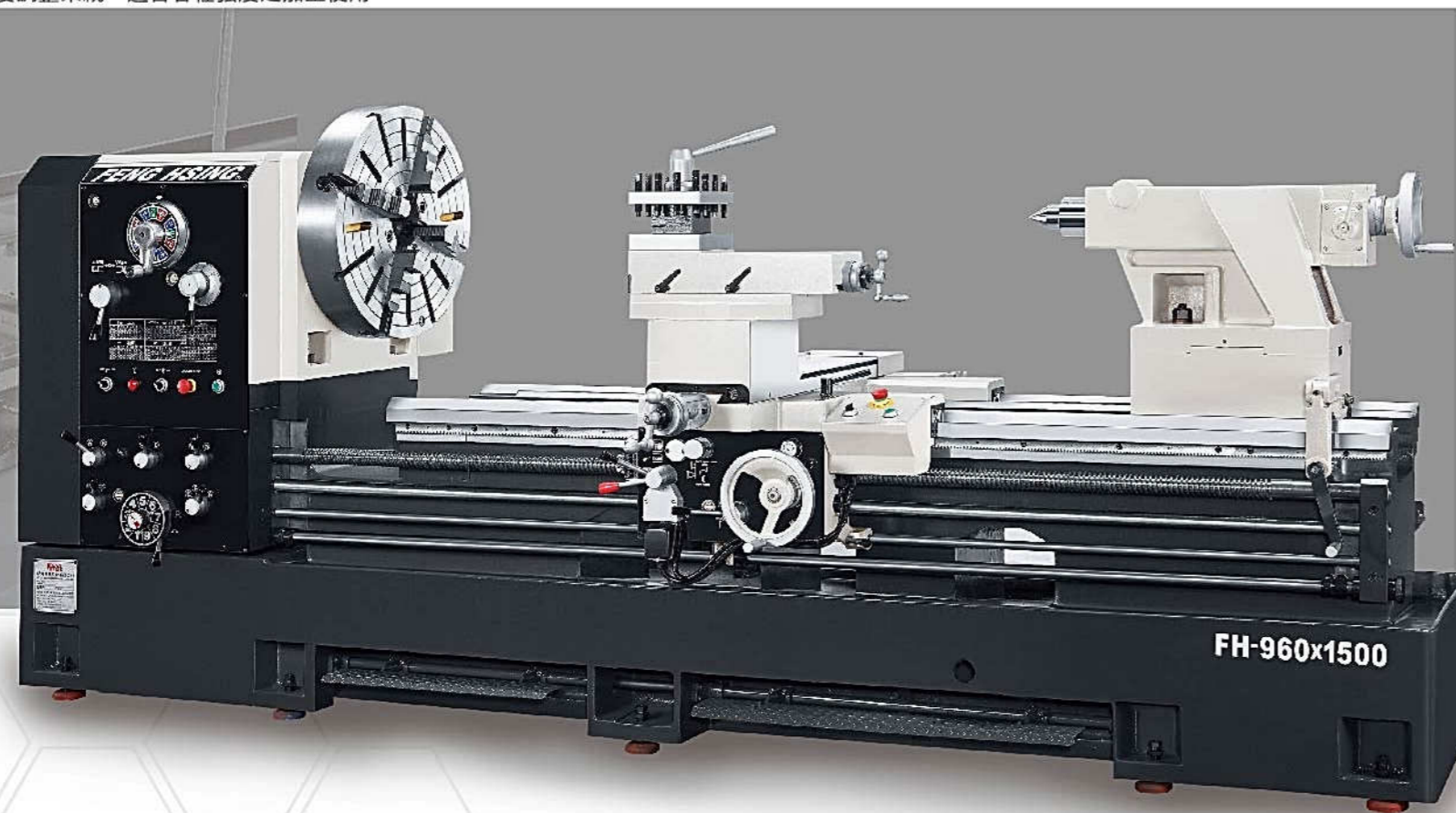


## FH-860/960/1060

### 高精度重切削車床，操作輕鬆省力

- 1.公英制齒輪箱，全能車製螺紋機構。公制螺紋，英制螺紋，模數螺紋，徑節螺紋，不需更換齒輪，提供22至65種不同牙距。
- 2.主軸箱齒輪經調質，滲碳，熱處理及精密研磨，確保齒輪精度及壽命。主軸軸承使用日系、歐系或美系進口軸承，佈置採三點式支撐，增加主軸強度及穩定性。主軸箱特殊凸輪變速設計，可360度任意旋轉。主軸孔徑提供4"/6"/9"/12"，多樣化選擇。
- 3.床身特殊加強肋骨設計，增強整體鋼性。一體成型設計之床身，適合重型工件並延長壽命
- 4.兩段式進給尾座，以利鑽孔加工。尾座心軸頂心斜度MT#6，高強度支撐重型工件。
- 5.鞍座及滑板皆貼有耐磨板使之移動滑順，延長使用年限。
- 6.床裙配置快送裝置，可選擇縱向、橫向之前後快速移動，操作便利，且設有安全裝置，確保使用者安全。滑道潤滑設於床裙，配有手動及自動給油系統。床裙設有自動進刀強度調整系統，適合各種強度之加工使用。



FH-860/960/1060規格表

項目	內容	FH-860	FH-960	FH-1060
加工範圍	床面上最大旋徑	860	960	1060
	橫送台上最大旋徑	600	700	800
	兩心間距離	1500/2000/2500/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000		
	凹口上最大旋徑	1100	1200	1300
主軸箱	主軸孔徑	Ø 105(4")	Ø 153(6")	Ø 230(9")
	主軸鼻端	A2-8	A2-11	A2-15
	主軸變速範圍	15~1000 r.p.m.		10~700 r.p.m.
	主軸變換段數	12 Steps		
	主軸頂心斜度	M.T. NO.5 / M.T. NO.6		
進給與車床	導螺桿直徑及螺距	Ø 45mm / 2 T.P.I		
	縱向進刀量範圍	0.05~0.7mm/rev		
	橫向進刀量範圍	0.025~0.35 mm/rev		
	英制螺紋(徑節螺紋)	2~28 T.P.I (36Kinds) / D.P. 4~56 (36Kinds)		
	公制螺紋(模數螺紋)	0.8~14mm (65Kinds) / M.P. 0.5~7 (22Kinds)		
床鞍滑座	橫送台移動範圍	430		
	船座行程	250		
尾座	心軸行程	300		
	心軸直徑	Ø 100		
馬達	頂心斜度	M.T. NO. 6		
	主軸馬達	15HP		
床體(一體成型)	寬度	510 3V		
	淨重(約)kg	5400/5800/6200/6600/7400/8200/9000/9800/10600/11400/12200		
	裝箱尺寸	3500x1650x1800/4000x1650x1800/4500x1650x1800/5000x1650x1800		
		6000x1650x1800/7000x1650x1800/8000x1650x1800/9000x1650x1800		
	10000x1650x1800/11000x1650x1800/12000x1650x1800			

\*本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

單位：mm

#### 標準附件

- 頂心及頂心套筒
- 刀架螺絲扳手
- 水平調整螺絲及墊片
- 冷卻裝置
- 工具箱及調整工具
- 快送裝置
- 縱向自動停止裝置

#### 特殊附件

- 三爪夾頭
- 四爪單動夾頭
- 四爪花盤
- 斜度裝置
- 活動頂心
- 固定中心架
- 跟刀架
- 斜度裝置
- 仿削裝置
- 夾頭護罩
- 刀架護罩
- 螺桿護罩
- 快換刀座
- 全長式後擋油板
- 移動式後擋油板
- 光學尺及顯示器
- 旋牙裝置
- 研磨裝置
- 工作燈
- 電動進給尾座
- 尾座帶動裝置
- 插孔座