

FH-660/760/800

最普及的配置，廣泛的應用範圍

1. 公英制齒輪箱，全能車製螺紋機構。公制螺紋，英制螺紋，模數螺紋，徑節螺紋，不需更換齒輪，提供22至65種不同牙距。
2. 主軸箱齒輪經調質，滲碳，熱處理及精密研磨，確保齒輪精度及壽命。主軸軸承使用日系或歐系進口軸承，佈置採三點式支撐，增加主軸強度及穩定性。
3. 床身特殊加強肋設計，增強整體鋼性。分離式腳座，易於排屑。
4. 兩段式進給尾座，以利鑽孔加工。
5. 鞍座及滑板皆貼有耐磨板使之移動滑順，延長使用年限。
6. 床裙設有自動進刀強度調整系統，適合各種強度之加工使用。



FH-660/760/800規格表

項目	內容	FH-660	FH-760	FH-800
加工範圍	床面上最大旋徑	660	760	800
	橫送台上最大旋徑	450	550	590
	兩心間距離	1000/1500/2000/2500/3000/4000/5000/6000		
	凹口上最大旋徑	40"/60"/80"/100"/120"/160"/200"/240"		
主軸箱	主軸孔徑	Ø 80(3.15")		Ø 105(4")
	主軸變換段數	8 Steps		
	主軸鼻端	A2-8		
	主軸變速範圍	45~1000 r.p.m.		
進給與車床	主軸頂心斜度	MT#4		MT#5
	導螺桿直徑及螺距	Ø 45mm / 2 T.P.I		
	縱向進刀量範圍	0.05~0.7mm/rev		
	橫向進刀量範圍	0.025~0.35 mm/rev		
床鞍滑座	英制螺紋(徑節螺紋)	2~28 T.P.I (36Kinds) / D.P. 4~56 (36Kinds)		
	公制螺紋(模數螺紋)	0.8~14mm (65Kinds) / M.P. 0.5~7 (22Kinds)		
	橫送台移動範圍	330		
尾座	船座行程	210		
	心軸行程	160		
馬達	心軸直徑	Ø 80		
	頂心斜度	M.T. NO. 5		
床體	主軸馬達	7.5HP		
	寬度	410		
	淨重(約)kg	2050/2200/2380/2530/2680/3050/3350/3650		
裝箱尺寸		2800x1300x1700/3300x1300x1700/3800x1300x1700/4300x1300x1700		
		4800x1300x1700/5300x1300x1700/6800x1300x1700/7800x1300x1700		

*本公司擁有設計變更及規格變更之權利，若有變更恕不另行通知

單位：mm

標準附件

頂心及頂心套筒
刀架螺絲板手
水平調整螺絲及墊片
冷卻裝置
工具箱及調整工具
縱向自動停止裝置

特殊附件

三爪夾頭
四爪單動夾頭
四爪花盤
斜度裝置
活動頂心
固定中心架
跟刀架
斜度裝置
仿削裝置
夾頭護罩
刀架護罩
螺桿護罩
快換刀座
全長式後擋油板
移動式後擋油板
光學尺及顯示器
旋牙裝置
研磨裝置
工作燈
尾座帶動裝置